



Rubber Fab propose une gamme complète de joints et de tuyaux sanitaires

- Joints Tri-Clamp®, tamis, crépines, brides 150#, plaques à orifice et plaques à orifice verticales
- Jauges de visée : PTFE et Polysulfone
- Tuyau de haute pureté, tubes, extrémités moulées sanitaires dans différents matériaux
- Raccords et adaptateurs : 316L, alliages spéciaux et non métalliques



Rubber Fab

a Garlock Hygienic Technologies company

26 Brookfield Drive • Sparta, NJ 07871
973.579.2959 • 973.579.7275 Fax
866.442.2959 • www.rubberfab.com

Rubber Fab est membre de :

ISPE



Distribué par :

Rubber Fab

a Garlock Hygienic Technologies company

Guide des applications, des spécifications et des matériaux élastomères pour les joints toriques

Les produits comprennent :

- ***FDA, 3A et classe VI***
- ***Detectomer®***
- ***Cordons***
- ***Anneaux quadruples***

Qu'est-ce qu'un joint torique ?

Spécifications et applications des joints toriques

La conception des joints est un facteur important dans le traitement des aliments, des produits laitiers, des boissons et des produits pharmaceutiques. Le joint torique est un élément très important de cette conception. Les joints toriques sont généralement installés dans un joint pour empêcher les fuites ou la perte de fluide. Rubber Fab propose des joints toriques conformes à la norme AS568 et des tailles métriques, DIN et personnalisées dans une grande variété de matériaux.

De nombreux facteurs doivent être pris en compte lors du choix d'un élastomère pour votre application. Les joints toriques et les joints d'étanchéité sont conformes aux normes de la FDA pour les applications alimentaires et sont testés en classe VI pour les applications pharmaceutiques. Les produits Detectomer® de Rubber Fab répondent et dépassent les normes fixées par la loi américaine « Food Safety Modernization Act ». Ils sont détectables par les systèmes d'inspection par rayons X et de détection des métaux en ligne, ainsi que par les séparateurs magnétiques, ce qui permet de réduire les pertes de produits et les rappels coûteux.

Propriétés physiques d'un joint torique

- **Dureté** : les joints toriques sont disponibles avec une dureté moyenne (70 duromètres), plus tendre (50 et 60 duromètres) et plus dure (+85 duromètres). La norme se situe à 70, +/- 5 avec d'autres duromètres disponibles.
- **Résistance à la traction** : c'est la force (mesurée en psi) nécessaire pour casser un joint torique à sa déformation ultime. C'est une bonne mesure pour déterminer si un joint torique a atteint la fin de sa vie utile suite à l'exposition à certains liquides.
- **Fluage** : avec tous les élastomères, le joint torique se déforme progressivement sous une charge constante au fil du temps.
- **Température** : elle est importante dans le choix d'un joint torique. Tous les élastomères ne réagissent pas de la même manière dans la même application. La température joue un rôle très important dans le fonctionnement d'un joint torique.

Les joints toriques FDA, de classe VI et Detectomer® de Rubber Fab sont livrés avec un certificat de conformité, garantissant la traçabilité complète des lots de fabrication et autres lots. Rubber Fab propose également un stock de cordons solides pour la fabrication sur le terrain.

Matériaux disponibles

- Detectomer®
- Tuf-Steel®
- Buna
- EPDM
- FKM et Aflas® FFKM
- Kalrez®
- PTFE
- Platine et silicone durci au peroxyde
- EPDM, FKM et silicone encapsulés FEP
- D'autres matériaux sont disponibles sur demande



Detectomer®

Joint inspectables par rayons X/avec détection des métaux



Numéro de brevet du Detectomer® 9,701,827

Rubber Fab présente une gamme complète de joints toriques et de cordons inspectables par rayons X/avec détection de métaux. Au fil du temps et des nettoyages en place, des stérilisations et des manipulations répétées lors du nettoyage des équipements, les composants utilisés dans les équipements et les tuyauteries des industries pharmaceutique, des aliments et des boissons peuvent se dégrader. Au fur et à mesure de la dégradation du joint torique, le risque que des fragments de matériau se détachent est élevé, ce qui entraîne une contamination des produits, un rappel de produits, une perte de produit et des temps d'arrêt coûteux.

La gamme de produits Detectomer® de Rubber Fab est fabriquée à partir de composés FDA et 3A. Les joints toriques peuvent être repérés par les systèmes d'inspection par rayons X et de détection des métaux en ligne, ainsi que par les séparateurs magnétiques. Les fragments de Detectomer® peuvent être facilement détectés, ce qui permet à votre système de rejeter rapidement les produits contaminés et de remplacer les élastomères usés sans dépenses importantes ni temps d'arrêt coûteux.



Matériaux Detectomer® disponibles (en versions standard et FDA)

- Buna
- FKM
- Tuf-Steel®
- EPDM
- Silicone

*La couleur bleue des joints peut être plus claire ou plus foncée en fonction du procédé de transformation

Tuf-Steel®

Joint toriques avec détection des métaux



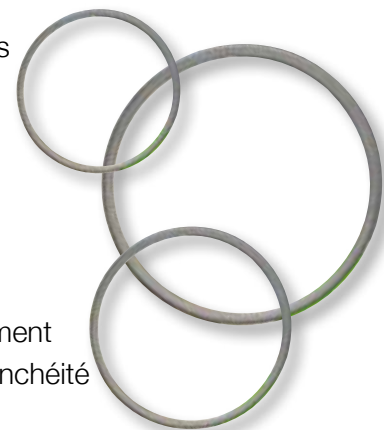
Composés d'un mélange propriétaire unique de PTFE non pigmenté et d'acier inoxydable 316L passivé et atomisé, les joints toriques Tuf-Steel® sont les plus robustes des industries pharmaceutiques, de biotechnologie, des aliments et des boissons.

Le joint Tuf-Steel® est particulièrement adapté aux applications où les températures sont extrêmes, comme la vapeur, l'huile chaude et les friteuses, atteignant entre -212 °C et 287 °C (-350°F et 550°F). Le joint Tuf-Steel® ne se retourne pas, éliminant le fluage et l'écoulement à froid, ce qui donne un joint étanche. Étant donné que sa solidité supérieure et sa résistance aux produits chimiques assurent une durabilité sans fuites, le joint Tuf-Steel® diminue fortement l'entretien et les temps d'arrêt du système en restant en place pendant le nettoyage et la validation d'un système.

Des essais et une décennie d'utilisation documentée dans différentes applications ont démontré que le joint Tuf-Steel® est le choix idéal pour une performance étanche et une durabilité exceptionnelle à la fois dans les applications SIP (stérilisation à la vapeur en place) et WFI (eau pour préparations injectables).

Avantages du joint Tuf-Steel®

- 500 cycles CIP/SIP garantis
- Excellente stabilité à l'expansion et à la contraction avec une dilatation thermique minimale
- Excellente résistance chimique
- Matériau semi-rigide
- Pas d'obstruction de l'écoulement
- Maintien de la stabilité de l'étanchéité dans les processus ΔT



Anneaux quadruples

Doublent la surface d'étanchéité

Les anneaux quadruples sont des joints toriques au profil unique qui doublent la surface d'étanchéité d'un joint torique traditionnel. Cette conception permet également de réduire le frottement et, grâce à son profil plus carré, de résister à la torsion en spirale.

Matériaux disponibles

- Detectomer® : Buna, EPDM, FKM et silicone
- FDA : Buna, FKM EPDM et silicone
- Matériaux non conformes aux normes de la FDA



Profil de l'anneau quadruple



Cône de dimensionnement des joints toriques

pour dimensionner les joints toriques

Vous avez un joint torique à remplacer et vous ne savez pas quelle est sa taille ? Le cône pour joint torique de Rubber Fab est la meilleure solution pour dimensionner les joints toriques lorsque vous n'êtes pas sûr de ce qu'il faut commander. Faites glisser le joint torique le long du cône pour déterminer la taille nécessaire. La mesure est facile car les chiffres sont imprimés directement sur le cône.

Insérez le joint torique pour déterminer la section transversale, puis faites descendre le joint jusqu'à la taille correspondante.



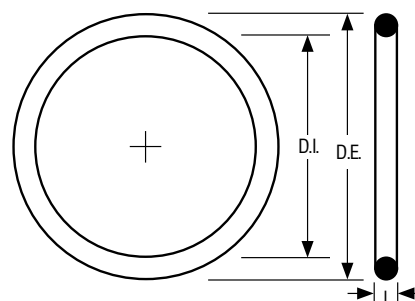
Comment mesurer et coter un joint torique

Il existe une méthode simple pour mesurer un joint torique. Bien entendu, nous vous conseillons d'utiliser un cône de joint torique pour vous assurer que la taille correspond exactement à ce dont vous avez besoin. La formule pour déterminer le diamètre d'un joint torique est la suivante :

Longueur de coupe $\div 3,1415 = xx$ – section transversale = D.I.

Pour établir le devis d'un joint torique, il convient de tenir compte des éléments suivants.

1. Quel est le numéro AS568, le diamètre intérieur (DI) x section transversale ou le diamètre extérieur (DE) de la section transversale
2. Matériau et duromètre requis (70 est la norme)
3. Conformité requise (FDA, classe VI, ADI, 3A)
4. La quantité est importante. Le prix des joints toriques est fonction de la quantité.
5. Quelle est l'application ?
6. Température d'application ?
7. L'application est-elle statique ou dynamique ? Cette question est extrêmement importante pour établir un devis pour les joints toriques Detectomer®.



Jointes encapsulés

Encapsulés FEP



Les attaques chimiques et le gonflement sont les principales causes de défaillance des joints toriques. Les joints toriques encapsulés offrent la même résistance chimique et thermique que les joints toriques en PTFE solide et possèdent des propriétés d'élasticité et de récupération qui sont cruciales dans de nombreuses applications d'étanchéité. Les joints toriques encapsulés sont pratiquement inertes sur le plan chimique et facilitent le nettoyage des matériaux visqueux. Ces joints toriques remplacent économiquement et efficacement le Kalrez® et d'autres composés de joints toriques exotiques. Les joints toriques encapsulés diminuent les temps d'arrêt et augmentent ainsi la rentabilité partout où les fluides et les gaz corrosifs provoquent une défaillance prématurée des joints. Les joints toriques encapsulés sont disponibles aux numéros de tiret AS568, ainsi qu'aux tailles métriques et personnalisées. Les joints toriques encapsulés sont exempts de phtalates. Les joints toriques encapsulés en PFA sont disponibles sur demande.



Profil de joint torique encapsulé

Plages de températures par élastomère

- *FKM encapsulé FEP/PFA* : -23°C à 149°C (-10°F à 300°F)
- *Silicone encapsulé FEP* : -62°C à 204°C (-80°F à 400°F)
- *Silicone encapsulé PFA* : -62°C à 260°C (-80°F à 500°F)
- *EPDM encapsulé FEP* : -54°C à 149°C (-65°F à 300°F)

Kalrez® est une marque déposée d'E.I. du Pont de Nemours et Compagnie ou de ses sociétés affiliées. Tous droits réservés.

Rubber Fab propose des cordons

pour les joints toriques personnalisés

Le cordon de Rubber Fab est la solution parfaite pour les tailles personnalisées de joints toriques, ainsi que pour la fabrication sur le terrain. Les matériaux FDA et de classe VI sont proposés dans les tailles standard et métriques. Nous stockons le cordon en silicone bleu FDA inspectable aux rayons X/avec détection des métaux dans les diamètres nominaux et métriques et en bobines de 15 à 30 mètres (50 et 100 pieds). Les diamètres vont de 0,093" à 1" ou de 1,6 mm à 7 mm. Consultez l'usine pour d'autres tailles.

Matériaux disponibles

- Buna (standard, FDA et détection des métaux)
- EPDM (standard, FDA et classe VI)
- FKM (standard et FDA)
- Silicone (Detectomer®, standard, FDA, classe VI)

Consultez l'usine pour d'autres matériaux



Jointts toriques Buna

Caoutchouc nitrile

Buna est l'un des matériaux les plus polyvalents en raison de sa résistance à de nombreux produits chimiques et à ses bonnes propriétés physiques. Le Buna est le matériau de choix pour les applications alimentaires. Il ne doit pas être exposé aux rayons solaires directs sous peine de se détériorer. La température de fonctionnement du Buna va de -30 °C à 100 °C (-22°F à 212°F), et il est fabriqué en versions noire et blanche. Le Buna est disponible en versions sans phtalates, standard, FDA et Detectomer®.



Propriétés physiques* du Buna

	Excellent	Bon	Satisfaisant	Mauvais
Résistance à l'abrasion	•			
Rémanence à la compression		•		
Élongation		•		
Étanchéité au feu				•
Perméabilité au gaz		•		
Flexibilité à basse température		•		
Résistance au déchirement		•		
Résistance à la traction		•		

Résistance chimique* du Buna

	Excellent	Bon	Satisfaisant	Mauvais
Liquide de frein				•
Acides dilués		•		
Bases diluées		•		
Liquides hydrauliques		•		
Cétones				•
Ozone				•
Huiles de pétrole	•			
Fluides de silicone	•			
Vapeur			•	
Acides forts				•
Fluides de transmission		•		
Eau	•			
Intempéries	•			

*Les indications Excellent, Bon, Satisfaisant et Mauvais ne sont que des lignes directrices générales. Il est toujours recommandé de procéder à des essais réels dans l'environnement de l'application.

Joint torique EPDM

Éthylène propylène

L'EPDM est un composé polyvalent qui convient pour les applications à haute et basse températures. Les résultats sont acceptables dans les applications vapeur et eau. L'EPDM présente une résistance moyenne à bonne à différents produits chimiques, ce qui en fait un composé de choix pour une variété d'applications. La température de fonctionnement de l'EPDM va de -50 °C à 150 °C (-58°F à 302°F), et il est fabriqué en versions noire et blanche. L'EPDM est disponible en versions sans phtalates, standard, FDA, de classe VI et Detectomer®.



Propriétés physiques* de l'EPDM

	Excellent	Bon	Satisfaisant	Mauvais
Résistance à l'abrasion		•		
Rémanence à la compression		•		
Élongation		•		
Étanchéité au feu		•		
Perméabilité au gaz	•			
Flexibilité à basse température	•			
Résistance au déchirement			•	
Résistance à la traction		•		

Résistance chimique* de l'EPDM

	Excellent	Bon	Satisfaisant	Mauvais
Alcools		•		
Acides dilués	•			
Bases diluées	•			
Essence				•
Liquides hydrauliques		•		
Solvants oxygénés		•		
Ozone	•			
Huiles et graisses de pétrole				•
Vapeur	•			
Eau	•			
Intempéries	•			

*Les indications Excellent, Bon, Satisfaisant et Mauvais ne sont que des lignes directrices générales. Il est toujours recommandé de procéder à des essais réels dans l'environnement de l'application.

Joint torique en FKM et Aflas® FFKM

Fluorocarbone

Le FKM est un composé de qualité supérieure, bien adapté pour une exposition prolongée aux huiles à des températures de fonctionnement élevées.

Le FKM convient également pour les applications vapeur. Sa température de fonctionnement va de -16 °C à 144 °C (2°F à 392°F), et il est fabriqué en versions noire, blanche et marron. Le FKM est disponible en versions sans phtalates, standard, FDA, de classe VI et Detectomer®.

Le FFKM associe l'excellente résistance chimique du PTFE et du FKM.

Ce perfluoroélastomère est excellent pour les usines chimiques car il peut supporter des fluides extrêmement corrosifs. La plage de température de fonctionnement du FFKM va de -23 °C à 315 °C (-10°F à 599°F). Le FKM est disponible en versions sans phtalates, standard, FDA et classe VI.

L'Aflas® est un composé unique grâce à sa résistance aux dérivés du pétrole, à la vapeur et aux esters de phosphate. Consultez l'usine pour la disponibilité.

Propriétés physiques* du FKM

	Excellent	Bon	Satisfaisant	Mauvais
Résistance à l'abrasion		•		
Rémanence à la compression	•			
Élongation			•	
Étanchéité au feu	•			
Perméabilité au gaz	•			
Flexibilité à basse température				•
Résistance au déchirement			•	
Résistance à la traction		•		

Résistance chimique* du FKM

	Excellent	Bon	Satisfaisant	Mauvais
Ammoniac anhydre				•
Acides dilués	•			
Bases diluées	•			
Cétones			•	
Ozone	•			
Huiles de pétrole	•			
Solvants	•			
Vapeur			•	
Eau	•			
Intempéries	•			

*Les indications Excellent, Bon, Satisfaisant et Mauvais ne sont que des lignes directrices générales. Il est toujours recommandé de procéder à des essais réels dans l'environnement de l'application.



Jointts toriques PTFE

Polytétrafluoroéthylène

Le PTFE est un matériau de qualité supérieure qui convient bien aux applications chimiques agressives en raison de sa faible absorption d'humidité et sa large plage de températures. La plage des températures de fonctionnement du PTFE va de -184 °C à 260 °C (- 300°F à 500°F) et il est fabriqué en blanc. Le PTFE est disponible en versions sans phtalates, standard, FDA et classe VI.



Propriétés physiques* du PTFE

	Excellent	Bon	Satisfaisant	Mauvais
Résistance à l'abrasion	•			
Rémanence à la compression		•		
Élongation		•		
Étanchéité au feu	•			
Perméabilité au gaz	•			
Flexibilité à basse température			•	
Résistance au déchirement	•			
Résistance à la traction		•		

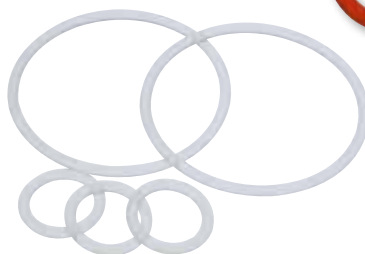
Résistance chimique* du PTFE

	Excellent	Bon	Satisfaisant	Mauvais
Liquide de frein	•			
Acides dilués		•		
Bases diluées		•		
Liquides hydrauliques	•			
Cétones	•			
Ozone	•			
Huiles de pétrole	•			
Fluides de silicone	•			
Vapeur		•		
Acides forts		•		
Fluides de transmission	•			
Eau	•			
Intempéries	•			

*Les indications Excellent, Bon, Satisfaisant et Mauvais ne sont que des lignes directrices générales. Il est toujours recommandé de procéder à des essais réels dans l'environnement de l'application.

Jointts toriques en silicone

Le silicone est le matériau de choix dans les applications pharmaceutiques, ainsi que dans les systèmes d'eau sanitaire lorsque le PTFE ne peut pas être utilisé à cause du très mauvais alignement des raccords. Le silicone est un matériau très flexible à basse température et il ne transmet aucun goût ni odeur. Sa plage de températures de fonctionnement va de -56 °C à 199 °C (- 70°F à 390°F), et il est fabriqué en versions blanche, rouge et transparente. Le silicone est disponible en versions sans phtalates, standard, FDA, de classe VI et Detectomer®.



Propriétés physiques* du silicone

	Excellent	Bon	Satisfaisant	Mauvais
Résistance à l'abrasion				•
Rémanence à la compression		•		
Élongation	•			
Étanchéité au feu		•		
Perméabilité au gaz				•
Flexibilité à basse température	•			
Résistance au déchirement				•
Résistance à la traction				•

Résistance chimique* du silicone

	Excellent	Bon	Satisfaisant	Mauvais
Acides dilués		•		
Bases diluées	•			
Cétones				•
Ozone	•			
Huiles de pétrole				•
Vapeur			•	
Huiles végétales	•			
Eau			•	
Intempéries	•			

*Les indications Excellent, Bon, Satisfaisant et Mauvais ne sont que des lignes directrices générales. Il est toujours recommandé de procéder à des essais réels dans l'environnement de l'application.

Tailles des joints toriques standard

par numéro de tirt AS 568

Tailles personnalisées disponibles
Appelez le 973.579.2959 pour les
détails

Réf. taille AS 568	Dimensions nominales (pouces)			Dimensions réelles (pouces)		Vol. po. cubes	Dimensions réelles (mm)		Vol. cm. cubes
	D.I.	D.E.	Largeur	D.I.	Sect. transv.		D.I.	Sect. transv.	
#001	1/32	3/32	1/32	0,029 ± 0,004	0,004 ± 0,003	0,0003	0,74 ± 0,10	1,02 ± 0,08	0,005
#002	3/64	9/64	3/64	0,42 ± 0,004	0,050 ± 0,003	0,0006	1,07 ± 0,10	1,27 ± 0,08	0,010
#003	1/16	3/16	1/16	0,056 ± 0,004	0,060 ± 0,003	0,0010	1,42 ± 0,10	1,53 ± 0,08	0,016
#004	5/64	13/64	1/16	0,070 ± 0,005	0,070 ± 0,003	0,0017	1,78 ± 0,12	1,78 ± 0,08	0,028
#005	7/64	15/64	1/16	0,101 ± 0,005	0,070 ± 0,003	0,0021	2,57 ± 0,12	1,78 ± 0,08	0,034
#006	1/8	1/4	1/16	0,114 ± 0,005	0,070 ± 0,003	0,0022	2,90 ± 0,12	1,78 ± 0,08	0,036
#007	5/32	9/32	1/16	0,145 ± 0,005	0,070 ± 0,003	0,0026	3,69 ± 0,12	1,78 ± 0,08	0,043
#008	3/16	5/16	1/16	0,176 ± 0,005	0,070 ± 0,003	0,0030	4,47 ± 0,12	1,78 ± 0,08	0,049
#009	7/32	11/32	1/16	0,208 ± 0,005	0,070 ± 0,003	0,0034	5,29 ± 0,12	1,78 ± 0,08	0,056
#010	1/4	3/8	1/16	0,239 ± 0,005	0,070 ± 0,003	0,0037	6,07 ± 0,12	1,78 ± 0,08	0,061
#011	5/16	7/16	1/16	0,301 ± 0,005	0,070 ± 0,003	0,0045	7,65 ± 0,12	1,78 ± 0,08	0,074
#012	3/8	1/2	1/16	0,364 ± 0,005	0,070 ± 0,003	0,0052	9,25 ± 0,12	1,78 ± 0,08	0,085
#013	7/16	9/16	1/16	0,426 ± 0,005	0,070 ± 0,003	0,0060	10,82 ± 0,12	1,78 ± 0,08	0,098
#014	1/2	5/8	1/16	0,489 ± 0,005	0,070 ± 0,003	0,0068	12,42 ± 1,12	1,78 ± 0,08	0,111
#015	9/16	11/16	1/16	0,551 ± 0,007	0,070 ± 0,003	0,0075	14,00 ± 0,17	1,78 ± 0,08	0,123
#016	5/8	3/4	1/16	0,614 ± 0,009	0,070 ± 0,003	0,0083	15,60 ± 0,22	1,78 ± 0,08	0,136
#017	11/16	13/16	1/16	0,676 ± 0,009	0,070 ± 0,003	0,0090	17,17 ± 0,22	1,78 ± 0,08	0,147
#018	3/4	7/8	1/16	0,739 ± 0,009	0,070 ± 0,003	0,0098	18,77 ± 0,22	1,78 ± 0,08	0,161
#019	13/16	15/16	1/16	0,801 ± 0,009	0,070 ± 0,003	0,0105	20,35 ± 0,22	1,78 ± 0,08	0,172
#020	7/8	1	1/16	0,864 ± 0,009	0,070 ± 0,003	0,0113	21,95 ± 0,22	1,78 ± 0,08	0,185
#021	15/16	1-1/16	1/16	0,926 ± 0,009	0,070 ± 0,003	0,0120	23,52 ± 0,22	1,78 ± 0,08	0,197
#022	1	1-1/8	1/16	0,989 ± 0,010	0,070 ± 0,003	0,0128	25,12 ± 0,25	1,78 ± 0,08	0,210
#023	1-1/16	1-3/16	1/16	1,051 ± 0,010	0,070 ± 0,003	0,0136	26,70 ± 0,25	1,78 ± 0,08	0,223
#024	1-1/8	1-1/4	1/16	1,114 ± 0,10	0,070 ± 0,003	0,0143	28,30 ± 0,25	1,78 ± 0,08	0,234
#025	1-3/16	1-5/16	1/16	1,176 ± 0,011	0,070 ± 0,003	0,0151	29,87 ± 0,28	1,78 ± 0,08	0,247
#026	1-1/4	1-3/8	1/16	1,239 ± 0,011	0,070 ± 0,003	0,0158	31,47 ± 0,28	1,78 ± 0,08	0,259
#027	1-5/16	1-7/16	1/16	1,301 ± 0,011	0,070 ± 0,003	0,0166	33,05 ± 0,28	1,78 ± 0,08	0,272
#028	1-3/8	1-1/2	1/16	1,364 ± 0,013	0,070 ± 0,003	0,0173	34,65 ± 0,33	1,78 ± 0,08	0,283
#029	1-1/2	1-5/8	1/16	1,489 ± 0,013	0,070 ± 0,003	0,0188	37,82 ± 0,33	1,78 ± 0,08	0,308
#030	1-5/8	1-3/4	1/16	1,614 ± 0,013	0,070 ± 0,003	0,0204	41,00 ± 0,33	1,78 ± 0,08	0,334
#031	1-3/4	1-7/8	1/16	1,739 ± 0,015	0,070 ± 0,003	0,0219	44,17 ± 0,38	1,78 ± 0,08	0,359
#032	1-7/8	2	1/16	1,864 ± 0,015	0,070 ± 0,003	0,0234	47,35 ± 0,38	1,78 ± 0,08	0,383
#033	2	2-1/8	1/16	1,989 ± 0,018	0,070 ± 0,003	0,0249	50,52 ± 0,46	1,78 ± 0,08	0,408
#034	2-1/8	2-1/4	1/16	2,114 ± 0,018	0,070 ± 0,003	0,0264	53,70 ± 0,46	1,78 ± 0,08	0,433
#035	2-1/4	2-7/8	1/16	2,239 ± 0,018	0,070 ± 0,003	0,0279	56,87 ± 0,46	1,78 ± 0,08	0,457
#036	2-3/8	2-1/2	1/16	2,364 ± 0,018	0,070 ± 0,003	0,0294	60,04 ± 0,46	1,78 ± 0,08	0,482
#037	2-1/2	2-5/8	1/16	2,489 ± 0,018	0,070 ± 0,003	0,0309	63,22 ± 0,46	1,78 ± 0,08	0,506
#038	2-5/8	2-3/4	1/16	2,614 ± 0,020	0,070 ± 0,003	0,0325	66,40 ± 0,50	1,78 ± 0,08	0,533
#039	2-3/4	2-7/8	1/16	2,739 ± 0,020	0,070 ± 0,003	0,0340	69,57 ± 0,50	1,78 ± 0,08	0,557
#040	2-7/8	3	1/16	2,864 ± 0,020	0,070 ± 0,003	0,0355	72,75 ± 0,50	1,78 ± 0,08	0,582

Tailles des joints toriques standard

par numéro de tirt AS 568

Réf. taille AS 568	Dimensions nominales (pouces)			Dimensions réelles (pouces)		Vol. po. cubes	Dimensions réelles (mm)		Vol. cm. cubes
	D.I.	D.E.	Largeur	D.I.	Sect. transv.		D.I.	Sect. transv.	
#041	3	3-1/8	1/16	2,989 ± 0,024	0,070 ± 0,003	0,0370	75,92 ± 0,61	1,78 ± 0,08	0,606
#042	3-1/4	3-3/8	1/16	3,239 ± 0,024	0,070 ± 0,003	0,0400	82,27 ± 0,61	1,78 ± 0,08	0,655
#043	3-1/2	3-5/8	1/16	3,489 ± 0,024	0,070 ± 0,003	0,0430	88,62 ± 0,61	1,78 ± 0,08	0,705
#044	3-3/4	3-7/8	1/16	3,739 ± 0,027	0,070 ± 0,003	0,0461	94,97 ± 0,69	1,78 ± 0,08	0,755
#045	4	4-1/8	1/16	3,989 ± 0,027	0,070 ± 0,003	0,0491	101,32 ± 0,69	1,78 ± 0,08	0,805
#046	4-1/4	4-3/8	1/16	4,239 ± 0,030	0,070 ± 0,003	0,0521	107,67 ± 0,76	1,78 ± 0,08	0,854
#047	4-1/2	4-5/8	1/16	4,489 ± 0,030	0,070 ± 0,003	0,0551	114,02 ± 0,76	1,78 ± 0,08	0,903
#048	4-3/4	4-7/8	1/16	4,739 ± 0,030	0,070 ± 0,003	0,0581	120,37 ± 0,76	1,78 ± 0,08	0,952
#049	5	5-1/8	1/16	4,989 ± 0,037	0,070 ± 0,003	0,0612	126,72 ± 0,94	1,78 ± 0,08	1,003
#050	5-1/4	5-3/8	1/16	5,239 ± 0,037	0,070 ± 0,003	0,0642	133,07 ± 0,94	1,78 ± 0,08	1,052
#051 à #101	Les tailles des joints toriques sont personnalisés - Consultez l'usine								
#102	1/16	1/4	3/32	0,049 ± 0,005	0,103 ± 0,003	0,0040	1,24 ± 0,12	2,62 ± 0,08	0,066
#103	3/32	9/32	3/32	0,081 ± 0,005	0,103 ± 0,003	0,0048	2,05 ± 0,12	2,62 ± 0,08	0,079
#104	1/8	5/16	3/32	0,112 ± 0,005	0,103 ± 0,003	0,0056	2,84 ± 0,12	2,62 ± 0,08	0,092
#105	5/32	11/32	3/32	0,143 ± 0,005	0,103 ± 0,003	0,0064	3,63 ± 0,12	2,62 ± 0,08	0,105
#106	3/16	3/8	3/32	0,174 ± 0,005	0,103 ± 0,003	0,0073	4,42 ± 0,12	2,62 ± 0,08	0,120
#107	7/32	13/32	3/32	0,206 ± 0,005	0,103 ± 0,003	0,0081	5,23 ± 0,12	2,62 ± 0,08	0,133
#108	1/4	7/16	3/32	0,237 ± 0,005	0,103 ± 0,003	0,0089	6,02 ± 0,12	2,62 ± 0,08	0,146
#109	5/16	1/2	3/32	0,299 ± 0,005	0,103 ± 0,003	0,0105	7,60 ± 0,12	2,62 ± 0,08	0,172
#110	3/8	9/16	3/32	0,362 ± 0,005	0,103 ± 0,003	0,0122	9,19 ± 0,12	2,62 ± 0,08	0,200
#111	7/16	5/8	3/32	0,424 ± 0,005	0,103 ± 0,003	0,0138	10,77 ± 0,12	2,62 ± 0,08	0,226
#112	1/2	11/16	3/32	0,487 ± 0,005	0,103 ± 0,003	0,0154	12,37 ± 0,12	2,62 ± 0,08	0,252
#113	9/16	3/4	3/32	0,549 ± 0,005	0,103 ± 0,003	0,0171	13,95 ± 0,17	2,62 ± 0,08	0,280
#114	5/8	13/16	3/32	0,612 ± 0,009	0,103 ± 0,003	0,0187	15,54 ± 0,22	2,62 ± 0,08	0,306
#115	11/16	7/8	3/32	0,674 ± 0,009	0,103 ± 0,003	0,0203	17,12 ± 0,22	2,62 ± 0,08	0,333
#116	3/4	15/16	3/32	0,737 ± 0,009	0,103 ± 0,003	0,0220	18,72 ± 0,22	2,62 ± 0,08	0,361
#117	13/16	1	3/32	0,799 ± 0,010	0,103 ± 0,003	0,0236	20,29 ± 0,25	2,62 ± 0,08	0,387
#118	7/8	1-1/16	3/32	0,862 ± 0,10	0,103 ± 0,003	0,0253	21,90 ± 0,25	2,62 ± 0,08	0,415
#119	15/16	1-1/8	3/32	0,924 ± 0,010	0,103 ± 0,003	0,0269	23,47 ± 0,25	2,62 ± 0,08	0,441
#120	1	1-3/16	3/32	0,987 ± 0,010	0,103 ± 0,003	0,0285	25,07 ± 0,25	2,62 ± 0,08	0,467
#121	1-1/16	1-1/4	3/32	1,049 ± 0,010	0,103 ± 0,003	0,0302	26,65 ± 0,25	2,62 ± 0,08	0,495
#122	1-1/8	1-5/16	3/32	1,112 ± 0,010	0,103 ± 0,003	0,0318	28,25 ± 0,25	2,62 ± 0,08	0,521
#123	1-3/16	1-3/8	3/32	1,174 ± 0,012	0,103 ± 0,003	0,0334	29,82 ± 0,30	2,62 ± 0,08	0,547
#124	1-1/4	1-7/16	3/32	1,237 ± 0,012	0,103 ± 0,003	0,0351	31,42 ± 0,30	2,62 ± 0,08	0,575
#125	1-5/16	1-1/2	3/32	1,299 ± 0,012	0,103 ± 0,003	0,0367	32,99 ± 0,30	2,62 ± 0,08	0,601
#126	1-3/8	1-9/16	3/32	1,362 ± 0,012	0,103 ± 0,003	0,0383	34,60 ± 0,30	2,62 ± 0,08	0,628
#127	1-7/16	1-5/8	3/32	1,424 ± 0,012	0,103 ± 0,003	0,0400	36,17 ± 0,30	2,62 ± 0,08	0,655
#128	1-1/2	1-11/16	3/32	1,487 ± 0,012	0,103 ± 0,003	0,0416	37,77 ± 0,30	2,62 ± 0,08	0,682
#129	1-9/16	1-3/4	3/32	1,549 ± 0,015	0,103 ± 0,003	0,0432	39,35 ± 0,38	2,62 ± 0,08	0,708

Tailles des joints toriques standard

par numéro de tirt AS 568

Tailles personnalisées disponibles
Appelez le 973.579.2959 pour les
détails

Réf. taille AS 568	Dimensions nominales (pouces)			Dimensions réelles (pouces)		Vol. po. cubes	Dimensions réelles (mm)		Vol. cm. cubes
	D.I.	D.E.	Largeur	D.I.	Sect. transv.		D.I.	Sect. transv.	
#130	1-5/8	1-13/16	3/32	1,612 ± 0,015	0,103 ± 0,003	0,0449	40,95 ± 0,38	2,62 ± 0,08	0,736
#131	1-11/16	1-7/8	3/32	1,674 ± 0,015	0,103 ± 0,003	0,0465	42,52 ± 0,38	2,62 ± 0,08	0,762
#132	1-3/4	1-15/16	3/32	1,737 ± 0,015	0,103 ± 0,003	0,0482	44,12 ± 0,38	2,62 ± 0,08	0,790
#133	1-13/16	2	3/32	1,799 ± 0,015	0,103 ± 0,003	0,0498	45,70 ± 0,38	2,62 ± 0,08	0,816
#134	1-7/8	2-1/16	3/32	1,862 ± 0,15	0,103 ± 0,003	0,0514	47,30 ± 0,38	2,62 ± 0,08	0,842
#135	1-15/16	2-1/8	3/32	1,925 ± 0,017	0,103 ± 0,003	0,0531	48,90 ± 0,43	2,62 ± 0,08	0,870
#136	2	2-3/16	3/32	1,987 ± 0,017	0,103 ± 0,003	0,0547	50,47 ± 0,43	2,62 ± 0,08	0,896
#137	2-1/16	2-1/4	3/32	2,050 ± 0,017	0,103 ± 0,003	0,0564	52,07 ± 0,43	2,62 ± 0,08	0,924
#138	2-1/8	2-5/16	3/32	2,112 ± 0,017	0,103 ± 0,003	0,0580	53,65 ± 0,43	2,62 ± 0,08	0,950
#139	2-3/16	2-3/8	3/32	2,175 ± 0,017	0,103 ± 0,003	0,0596	55,25 ± 0,43	2,62 ± 0,08	0,977
#140	2-1/4	2-7/16	3/32	2,237 ± 0,17	0,103 ± 0,003	0,0613	56,82 ± 0,43	2,62 ± 0,08	1,005
#141	2-5/16	2-1/2	3/32	2,300 ± 0,020	0,103 ± 0,003	0,0629	58,42 ± 0,50	2,62 ± 0,08	1,031
#142	2-3/8	2-9/16	3/32	2,362 ± 0, 020	0,103 ± 0,003	0,0645	60,00 ± 0,50	2,62 ± 0,08	1,057
#143	2-7/16	2-5/8	3/32	2,425 ± 0,020	0,103 ± 0,003	0,0662	61,60 ± 0,50	2,62 ± 0,08	1,085
#144	2-1/2	2-11/16	3/32	2,487 ± 0,020	0,103 ± 0,003	0,0678	63,17 ± 0,50	2,62 ± 0,08	1,111
#145	2-9/16	2-3/4	3/32	2,550 ± 0,020	0,103 ± 0,003	0,0694	64,77 ± 0,50	2,62 ± 0,08	1,137
#146	2-5/8	2-13/16	3/32	2,612 ± 0,020	0,103 ± 0,003	0,0711	66,35 ± 0,50	2,62 ± 0,08	1,165
#147	2-11/16	2-7/8	3/32	2,675 ± 0,022	0,103 ± 0,003	0,0727	67,95 ± 0,55	2,62 ± 0,08	1,191
#148	2-3/4	2-15/16	3/32	2,737 ± 0,022	0,103 ± 0,003	0,0743	69,52 ± 0,55	2,62 ± 0,08	1,218
#149	2-13/16	3	3/32	2,800 ± 0,022	0,103 ± 0,003	0,0760	71,12 ± 0,55	2,62 ± 0,08	1,245
#150	2-7/8	3-1/16	3/32	2,862 ± 0,022	0,103 ± 0,003	0,0776	72,70 ± 0,55	2,62 ± 0,08	1,272
#151	3	3-3/16	3/32	2,987 ± 0,024	0,103 ± 0,003	0,0809	75,87 ± 0,61	2,62 ± 0,08	1,326
#152	3-1/4	3-7/16	3/32	3,237 ± 0,024	0,103 ± 0,003	0,0874	82,22 ± 0,61	2,62 ± 0,08	1,432
#153	3-1/2	3-11/16	3/32	3,487 ± 0,024	0,103 ± 0,003	0,0940	88,57 ± 0,61	2,62 ± 0,08	1,540
#154	3-3/4	3-15/16	3/32	3,737 ± 0,028	0,103 ± 0,003	0,1005	94,92 ± 0,71	2,62 ± 0,08	1,647
#155	4	4-3/16	3/32	3,987 ± 0,028	0,103 ± 0,003	0,1071	101,27 ± 0,71	2,62 ± 0,08	1,755
#156	4-1/4	4-7/16	3/32	4,237 ± 0,30	0,103 ± 0,003	0,1136	107,62 ± 0,76	2,62 ± 0,08	1,862
#157	4-1/2	4-11/16	3/32	4,487 ± 0,030	0,103 ± 0,003	0,1202	113,97 ± 0,76	2,62 ± 0,08	1,970
#158	4-3/4	4-15/16	3/32	4,737 ± 0,030	0,103 ± 0,003	0,1267	120,32 ± 0,76	2,62 ± 0,08	2,076
#159	5	5-3/16	3/32	4,987 ± 0,035	0,103 ± 0,003	0,1332	126,67 ± 0,89	2,62 ± 0,08	2,183
#160	5-1/4	5-7/16	3/32	5,237 ± 0,035	0,103 ± 0,003	0,1398	133,02 ± 0,89	2,62 ± 0,08	2,291
#161	5-1/2	5-11/16	3/32	5,487 ± 0,035	0,103 ± 0,003	0,1463	139,37 ± 0,89	2,62 ± 0,08	2,397
#162	5-3/4	5-15/16	3/32	5,737 ± 0,035	0,103 ± 0,003	0,1529	145,72 ± 0,89	2,62 ± 0,08	2,506
#163	6	6-3/16	3/32	5,987 ± 0,035	0,103 ± 0,003	0,1594	152,07 ± 0,89	2,62 ± 0,08	2,612
#164	6-1/4	6-7/16	3/32	6,237 ± 0,040	0,103 ± 0,003	0,1660	158,42 ± 1,02	2,62 ± 0,08	2,720
#165	6-1/2	6-11/16	3/32	6,487 ± 0,040	0,103 ± 0,003	0,1725	164,77 ± 1,02	2,62 ± 0,08	2,827
#166	6-3/4	6-15/16	3/32	6,737 ± 0,040	0,103 ± 0,003	0,1790	171,12 ± 1,02	2,62 ± 0,08	2,933
#167	7	7-3/16	3/32	6,987 ± 0,040	0,103 ± 0,003	0,1856	177,47 ± 1,02	2,62 ± 0,08	3,041
#168	7-1/4	7-7/16	3/32	7,237 ± 0,045	0,103 ± 0,003	0,1921	183,82 ± 1,14	2,62 ± 0,08	3,148
#169	7-1/2	7-11/16	3/32	7,487 ± 0,045	0,103 ± 0,003	0,1987	190,17 ± 1,14	2,62 ± 0,08	3,256

Tailles des joints toriques standard

par numéro de tîret AS 568

Réf. taille AS 568	Dimensions nominales (pouces)			Dimensions réelles (pouces)		Vol. po. cubes	Dimensions réelles (mm)		Vol. cm. cubes
	D.I.	D.E.	Largeur	D.I.	Sect. transv.		D.I.	Sect. transv.	
#170	7-3/4	7-15/16	3/32	7,737 ± 0,045	0,103 ± 0,003	0,2052	196,52 ± 1,14	2,62 ± 0,08	3,363
#171	8	8-3/16	3/32	7,987 ± 0,045	0,103 ± 0,003	0,2118	202,87 ± 1,14	2,62 ± 0,08	3,471
#172	8-1/4	8-7/16	3/32	8,237 ± 0,050	0,103 ± 0,003	0,2183	209,22 ± 1,25	2,62 ± 0,08	3,577
#173	8-1/2	8-11/16	3/32	8,487 ± 0,050	0,103 ± 0,003	0,2249	215,57 ± 1,25	2,62 ± 0,08	3,685
#174	8-3/4	8-15/16	3/32	8,737 ± 0,050	0,103 ± 0,003	0,2314	221,92 ± 1,25	2,62 ± 0,08	3,792
#175	9	9-3/16	3/32	8,987 ± 0,050	0,103 ± 0,003	0,2379	228,27 ± 1,25	2,62 ± 0,08	3,898
#176	9-1/4	9-7/16	3/32	9,237 ± 0,055	0,103 ± 0,003	0,2445	234,62 ± 1,40	2,62 ± 0,08	4,007
#177	9-1/2	9-11/16	3/32	9,487 ± 0,055	0,103 ± 0,003	0,2510	240,97 ± 1,40	2,62 ± 0,08	4,113
#178	9-3/4	9-15/16	3/32	9,737 ± 0,055	0,103 ± 0,003	0,2576	247,32 ± 1,40	2,62 ± 0,08	4,221
#179 - #200	Les tailles des joints toriques sont personnalisés - Consultez l'usine								
#201	3/16	7/16	1/8	0,171 ± 0,005	0,139 ± 0,004	0,0148	4,34 ± 0,12	3,53 ± 0,10	0,243
#202	1/4	1/2	1/8	0,234 ± 0,005	0,139 ± 0,004	0,0178	5,94 ± 0,12	3,53 ± 0,10	0,292
#203	5/16	9/16	1/8	0,296 ± 0,005	0,139 ± 0,004	0,0207	7,52 ± 0,12	3,53 ± 0,10	0,339
#204	3/8	5/8	1/8	0,359 ± 0,005	0,139 ± 0,004	0,0237	9,12 ± 0,12	3,53 ± 0,10	0,388
#205	7/16	11/16	1/8	0,421 ± 0,005	0,139 ± 0,004	0,0267	10,69 ± 0,12	3,53 ± 0,10	0,438
#206	1/2	3/4	1/8	0,484 ± 0,005	0,139 ± 0,004	0,0297	12,29 ± 0,12	3,53 ± 0,10	0,487
#207	9/16	13/16	1/8	0,546 ± 0,007	0,139 ± 0,004	0,0327	13,87 ± 0,17	3,53 ± 0,10	0,536
#208	5/8	7/8	1/8	0,609 ± 0,009	0,139 ± 0,004	0,0357	15,47 ± 0,23	3,53 ± 0,10	0,585
#209	11/16	15/16	1/8	0,671 ± 0,009	0,139 ± 0,004	0,0386	17,04 ± 0,23	3,53 ± 0,10	0,633
#210	3/4	1	1/8	0,734 ± 0,010	0,139 ± 0,004	0,0416	18,64 ± 0,25	3,53 ± 0,10	0,682
#211	13/16	1-1/16	1/8	0,796 ± 0,010	0,139 ± 0,004	0,0446	20,22 ± 0,25	3,53 ± 0,10	0,731
#212	7/8	1-1/8	1/8	0,859 ± 0,010	0,139 ± 0,004	0,0476	21,82 ± 0,25	3,53 ± 0,10	0,780
#213	15/16	1-3/16	1/8	0,921 ± 0,010	0,139 ± 0,004	0,0505	23,40 ± 0,25	3,53 ± 0,10	0,828
#214	1	1-1/4	1/8	0,984 ± 0,010	0,139 ± 0,004	0,0535	25,00 ± 0,25	3,53 ± 0,10	0,877
#215	1-1/16	1-5/16	1/8	1,046 ± 0,010	0,139 ± 0,004	0,0565	26,57 ± 0,25	3,53 ± 0,10	0,926
#216	1-1/8	1-3/8	1/8	1,109 ± 0,012	0,139 ± 0,004	0,0595	28,17 ± 0,30	3,53 ± 0,10	0,975
#217	1-3/16	1-7/16	1/8	1,171 ± 0,012	0,139 ± 0,004	0,0625	29,75 ± 0,30	3,53 ± 0,10	1,024
#218	1-1/4	1-1/2	1/8	1,234 ± 0,012	0,139 ± 0,004	0,0655	31,34 ± 0,30	3,53 ± 0,10	1,073
#219	1-5/16	1-9/16	1/8	1,296 ± 0,012	0,139 ± 0,004	0,0684	32,92 ± 0,30	3,53 ± 0,10	1,121
#220	1-3/8	1-5/8	1/8	1,359 ± 0,012	0,139 ± 0,004	0,0714	34,52 ± 0,30	3,53 ± 0,10	1,170
#221	1-7/16	1-11/16	1/8	1,421 ± 0,012	0,139 ± 0,004	0,0744	36,10 ± 0,30	3,53 ± 0,10	1,219
#222	1-1/2	1-3/4	1/8	1,484 ± 0,015	0,139 ± 0,004	0,0774	37,70 ± 0,38	3,53 ± 0,10	1,268
#223	1-5/8	1-7/8	1/8	1,609 ± 0,015	0,139 ± 0,004	0,0833	40,87 ± 0,38	3,53 ± 0,10	1,365
#224	1-3/4	2	1/8	1,734 ± 0,015	0,139 ± 0,004	0,0893	44,05 ± 0,38	3,53 ± 0,10	1,463
#225	1-7/8	2-1/8	1/8	1,859 ± 0,018	0,139 ± 0,004	0,0952	47,22 ± 0,46	3,53 ± 0,10	1,560
#226	2	2-1/4	1/8	1,984 ± 0,018	0,139 ± 0,004	0,1012	50,40 ± 0,46	3,53 ± 0,10	1,658
#227	2-1/8	2-3/8	1/8	2,109 ± 0,018	0,139 ± 0,004	0,1072	53,57 ± 0,46	3,53 ± 0,10	1,757
#228	2-1/4	2-1/2	1/8	2,234 ± 0,020	0,139 ± 0,004	0,1131	56,75 ± 0,50	3,53 ± 0,10	1,853
#229	2-3/8	2-5/8	1/8	2,359 ± 0,020	0,139 ± 0,004	0,1191	59,92 ± 0,50	3,53 ± 0,10	1,952

Tailles des joints toriques standard

par numéro de tirt AS 568

Tailles personnalisées disponibles
Appelez le 973.579.2959 pour les
détails

Réf. taille AS 568	Dimensions nominales (pouces)			Dimensions réelles (pouces)		Vol. po. cubes	Dimensions réelles (mm)		Vol. cm. cubes
	D.I.	D.E.	Largeur	D.I.	Sect. transv.		D.I.	Sect. transv.	
#230	2-1/2	2-3/4	1/8	2,484 ± 0,020	0,139 ± 0,004	0,1250	63,10 ± 0,50	3,53 ± 0,10	2,048
#231	2-5/8	2-7/8	1/8	2,609 ± 0,020	0,139 ± 0,004	0,1310	66,27 ± 0,50	3,53 ± 0,10	2,147
#232	2-3/4	3	1/8	2,734 ± 0,024	0,139 ± 0,004	0,1370	69,44 ± 0,61	3,53 ± 0,10	2,245
#233	2-7/8	3-1/8	1/8	2,859 ± 0,024	0,139 ± 0,004	0,1429	72,62 ± 0,61	3,53 ± 0,10	2,342
#234	3	3-1/4	1/8	2,984 ± 0,024	0,139 ± 0,004	0,1489	75,79 ± 0,61	3,53 ± 0,10	2,440
#235	3-1/8	3-3/8	1/8	3,109 ± 0,024	0,139 ± 0,004	0,1548	78,97 ± 0,61	3,53 ± 0,10	2,537
#236	3-1/4	3-1/2	1/8	3,234 ± 0,024	0,139 ± 0,004	0,1608	82,14 ± 0,61	3,53 ± 0,10	2,635
#237	3-3/8	3-5/8	1/8	3,359 ± 0,024	0,139 ± 0,004	0,1668	85,32 ± 0,61	3,53 ± 0,10	2,733
#238	3-1/2	3-3/4	1/8	3,484 ± 0,024	0,139 ± 0,004	0,1727	88,49 ± 0,61	3,53 ± 0,10	2,830
#239	3-5/8	3-7/8	1/8	3,609 ± 0,028	0,139 ± 0,004	0,1787	91,67 ± 0,71	3,53 ± 0,10	2,928
#240	3-3/4	4	1/8	3,734 ± 0,028	0,139 ± 0,004	0,1846	94,84 ± 0,71	3,53 ± 0,10	3,025
#241	3-7/8	4-1/8	1/8	3,859 ± 0,028	0,139 ± 0,004	0,1906	98,02 ± 0,71	3,53 ± 0,10	3,123
#242	4	4-1/4	1/8	3,984 ± 0,028	0,139 ± 0,004	0,1966	101,19 ± 0,71	3,53 ± 0,10	3,222
#243	4-1/8	4-3/8	1/8	4,109 ± 0,028	0,139 ± 0,004	0,2025	104,37 ± 0,71	3,53 ± 0,10	3,318
#244	4-1/4	4-1/2	1/8	4,234 ± 0,030	0,139 ± 0,004	0,2085	107,54 ± 0,76	3,53 ± 0,10	3,417
#245	4-3/8	4-5/8	1/8	4,359 ± 0,030	0,139 ± 0,004	0,2144	110,72 ± 0,76	3,53 ± 0,10	3,513
#246	4-1/2	4-3/4	1/8	4,484 ± 0,030	0,139 ± 0,004	0,2204	113,89 ± 0,76	3,53 ± 0,10	3,612
#247	4-5/8	4-7/8	1/8	4,609 ± 0,030	0,139 ± 0,004	0,2263	117,07 ± 0,76	3,53 ± 0,10	3,708
#248	4-3/4	5	1/8	4,734 ± 0,030	0,139 ± 0,004	0,2323	120,24 ± 0,76	3,53 ± 0,10	3,807
#249	4-7/8	5-1/8	1/8	4,859 ± 0,035	0,139 ± 0,004	0,2383	123,42 ± 0,89	3,53 ± 0,10	3,905
#250	5	5-1/4	1/8	4,984 ± 0,035	0,139 ± 0,004	0,2442	126,59 ± 0,89	3,53 ± 0,10	4,002
#251	5-1/8	5-3/8	1/8	5,109 ± 0,035	0,139 ± 0,004	0,2502	129,77 ± 0,89	3,53 ± 0,10	4,100
#252	5-1/4	5-1/2	1/8	5,234 ± 0,035	0,139 ± 0,004	0,2561	132,94 ± 0,89	3,53 ± 0,10	4,197
#253	5-3/8	5-5/8	1/8	5,359 ± 0,035	0,139 ± 0,004	0,2621	136,12 ± 0,89	3,53 ± 0,10	4,295
#254	5-1/2	5-3/4	1/8	5,484 ± 0,035	0,139 ± 0,004	0,2681	139,30 ± 0,89	3,53 ± 0,10	4,393
#255	5-5/8	5-7/8	1/8	5,609 ± 0,035	0,139 ± 0,004	0,2740	142,47 ± 0,89	3,53 ± 0,10	4,490
#256	5-3/4	6	1/8	5,734 ± 0,035	0,139 ± 0,004	0,2800	145,65 ± 0,89	3,53 ± 0,10	4,588
#257	5-7/8	6-1/8	1/8	5,859 ± 0,035	0,139 ± 0,004	0,2859	148,82 ± 0,89	3,53 ± 0,10	4,685
#258	6	6-1/4	1/8	5,984 ± 0,035	0,139 ± 0,004	0,2919	152,00 ± 0,89	3,53 ± 0,10	4,783
#259	6-1/4	6-1/2	1/8	6,234 ± 0,040	0,139 ± 0,004	0,3038	158,35 ± 1,02	3,53 ± 0,10	4,978
#260	6-1/2	6-3/4	1/8	6,484 ± 0,040	0,139 ± 0,004	0,3157	164,70 ± 1,02	3,53 ± 0,10	5,173
#261	6-3/4	7	1/8	6,734 ± 0,040	0,139 ± 0,004	0,3277	171,05 ± 1,02	3,53 ± 0,10	5,370
#262	7	7-1/4	1/8	6,984 ± 0,040	0,139 ± 0,004	0,3396	177,40 ± 1,02	3,53 ± 0,10	5,565
#263	7-1/4	7-1/2	1/8	7,234 ± 0,045	0,139 ± 0,004	0,3515	183,75 ± 1,14	3,53 ± 0,10	5,760
#264	7-1/2	7-3/4	1/8	7,484 ± 0,045	0,139 ± 0,004	0,3634	190,10 ± 1,14	3,53 ± 0,10	5,955
#265	7-3/4	8	1/8	7,734 ± 0,045	0,139 ± 0,004	0,3753	196,45 ± 1,14	3,53 ± 0,10	6,150
#266	8	8-1/4	1/8	7,984 ± 0,045	0,139 ± 0,004	0,3872	202,80 ± 1,14	3,53 ± 0,10	6,345
#267	8-1/4	8-1/2	1/8	8,234 ± 0,050	0,139 ± 0,004	0,3992	209,15 ± 1,25	3,53 ± 0,10	6,542
#268	8-1/2	8-3/4	1/8	8,484 ± 0,050	0,139 ± 0,004	0,4111	215,50 ± 1,25	3,53 ± 0,10	6,737

Tailles des joints toriques standard

par numéro de tirt AS 568

Réf. taille AS 568	Dimensions nominales (pouces)			Dimensions réelles (pouces)		Vol. po. cubes	Dimensions réelles (mm)		Vol. cm. cubes
	D.I.	D.E.	Largeur	D.I.	Sect. transv.		D.I.	Sect. transv.	
#269	8-3/4	9	1/8	8,734 ± 0,050	0,139 ± 0,004	0,4230	221,85 ± 1,25	3,53 ± 0,10	6,932
#270	9	9-1/4	1/8	8,984 ± 0,050	0,139 ± 0,004	0,4349	228,20 ± 1,25	3,53 ± 0,10	7,127
#271	9-1/4	9-1/2	1/8	9,234 ± 0,055	0,139 ± 0,004	0,4468	234,55 ± 1,40	3,53 ± 0,10	7,322
#272	9-1/2	9-3/4	1/8	9,484 ± 0,055	0,139 ± 0,004	0,4588	240,90 ± 1,40	3,53 ± 0,10	7,518
#273	9-3/4	10	1/8	9,734 ± 0,055	0,139 ± 0,004	0,4707	247,25 ± 1,40	3,53 ± 0,10	7,713
#274	10	10-1/4	1/8	9,984 ± 0,055	0,139 ± 0,004	0,4826	253,60 ± 1,40	3,53 ± 0,10	7,908
#275	10-1/2	10-3/4	1/8	10,484 ± 0,055	0,139 ± 0,004	0,5064	266,30 ± 1,40	3,53 ± 0,10	8,298
#276	11	11-1/4	1/8	10,984 ± 0,065	0,139 ± 0,004	0,5303	279,00 ± 1,65	3,53 ± 0,10	8,690
#277	11-1/2	11-3/4	1/8	11,484 ± 0,065	0,139 ± 0,004	0,5541	291,70 ± 1,65	3,53 ± 0,10	9,080
#278	12	12-1/4	1/8	11,984 ± 0,065	0,139 ± 0,004	0,5779	304,40 ± 1,65	3,53 ± 0,10	9,470
#279	13	13-1/4	1/8	12,984 ± 0,065	0,139 ± 0,004	0,6256	329,80 ± 1,65	3,53 ± 0,10	10,252
#280	14	14-1/4	1/8	13,984 ± 0,065	0,139 ± 0,004	0,6733	355,20 ± 1,65	3,53 ± 0,10	11,033
#281	15	15-1/4	1/8	14,984 ± 0,065	0,139 ± 0,004	0,7210	380,60 ± 1,65	3,53 ± 0,10	11,815
#282	16	16-1/4	1/8	15,955 ± 0,075	0,139 ± 0,004	0,7672	405,26 ± 1,90	3,53 ± 0,10	12,572
#283	17	17-1/4	1/8	16,955 ± 0,080	0,139 ± 0,004	0,8149	430,66 ± 2,05	3,53 ± 0,10	13,354
#284	18	18-1/4	1/8	17,955 ± 0,085	0,139 ± 0,004	0,8626	456,06 ± 2,15	3,53 ± 0,10	14,136
#285 à #308	Les tailles des joints toriques sont personnalisés - Consultez l'usine								
#309	7/16	13/16	3/16	0,412 ± 0,005	0,210 ± 0,005	0,0677	10,46 ± 0,12	5,34 ± 0,12	1,109
#312	5/8	1	3/16	0,600 ± 0,009	0,210 ± 0,005	0,0881	15,24 ± 0,22	5,34 ± 0,12	1,444
#313	11/16	1-1/16	3/16	0,662 ± 0,009	0,210 ± 0,005	0,0949	16,81 ± 0,22	5,34 ± 0,12	1,555
#314	3/4	1-1/8	3/16	0,725 ± 0,010	0,210 ± 0,005	0,1017	18,42 ± 0,25	5,34 ± 0,12	1,667
#315	13/16	1-1/2	3/16	0,787 ± 0,010	0,210 ± 0,005	0,1085	19,99 ± 0,25	5,34 ± 0,12	1,778
#316	7/8	1-1/4	3/16	0,850 ± 0,010	0,210 ± 0,005	0,1153	21,59 ± 0,25	5,34 ± 0,12	1,889
#317	15/16	1-5/16	3/16	0,912 ± 0,010	0,210 ± 0,005	0,1221	23,16 ± 0,25	5,34 ± 0,12	2,001
#318	1	1-3/8	3/16	0,975 ± 0,010	0,210 ± 0,005	0,1289	24,77 ± 0,25	5,34 ± 0,12	2,112
#319	1-1/16	1-7/16	3/16	1,037 ± 0,010	0,210 ± 0,005	0,1357	26,34 ± 0,25	5,34 ± 0,12	2,224
#320	1-1/8	1-1/2	3/16	1,100 ± 0,012	0,210 ± 0,005	0,1425	27,94 ± 0,30	5,34 ± 0,12	2,335
#321	1-3/16	1-9/16	3/16	1,162 ± 0,012	0,210 ± 0,005	0,1493	29,51 ± 0,30	5,34 ± 0,12	2,447
#322	1-1/4	1-5/8	3/16	1,225 ± 0,012	0,210 ± 0,005	0,1561	31,12 ± 0,30	5,34 ± 0,12	2,558
#323	1-5/16	1-11/16	3/16	1,287 ± 0,012	0,210 ± 0,005	0,1629	32,69 ± 0,30	5,34 ± 0,12	2,669
#324	1-3/8	1-3/4	3/16	1,350 ± 0,012	0,210 ± 0,005	0,1697	34,29 ± 0,30	5,34 ± 0,12	2,781
#325	1-1/2	1-7/8	3/16	1,475 ± 0,015	0,210 ± 0,005	0,1833	37,47 ± 0,38	5,34 ± 0,12	3,004
#326	1-5/8	2	3/16	1,600 ± 0,015	0,210 ± 0,005	0,1970	40,65 ± 0,38	5,34 ± 0,12	3,228
#327	1-3/4	2-1/8	3/16	1,725 ± 0,015	0,210 ± 0,005	0,2106	43,82 ± 0,38	5,34 ± 0,12	3,451
#328	1-7/8	2-1/4	3/16	1,850 ± 0,15	0,210 ± 0,005	0,2242	46,99 ± 0,38	5,34 ± 0,12	3,674
#329	2	2-3/8	3/16	1,975 ± 0,18	0,210 ± 0,005	0,2378	50,16 ± 0,46	5,34 ± 0,12	3,897
#330	2-1/8	2-1/2	3/16	2,100 ± 0,18	0,210 ± 0,005	0,2514	53,34 ± 0,46	5,34 ± 0,12	4,120
#331	2-1/4	2-5/8	3/16	2,225 ± 0,018	0,210 ± 0,005	0,2650	56,52 ± 0,46	5,34 ± 0,12	4,343

Tailles des joints toriques standard

par numéro de tirt AS 568

Tailles personnalisées disponibles
Appelez le 973.579.2959 pour les
détails

Réf. taille AS 568	Dimensions nominales (pouces)			Dimensions réelles (pouces)		Vol. po. cubes	Dimensions réelles (mm)		Vol. cm. cubes
	D.I.	D.E.	Largeur	D.I.	Sect. transv.		D.I.	Sect. transv.	
#332	2-3/8	2-3/4	3/16	2,350 ± 0,018	0,210 ± 0,005	0,2786	59,69 ± 0,46	5,34 ± 0,12	4,565
#333	2-1/2	2-7/8	3/16	2,475 ± 0,020	0,210 ± 0,005	0,2922	62,87 ± 0,50	5,34 ± 0,12	4,788
#334	2-5/8	3	3/16	2,600 ± 0,020	0,210 ± 0,005	0,3058	66,04 ± 0,50	5,34 ± 0,12	5,011
#335	2-3/4	3-1/8	3/16	2,725 ± 0,020	0,210 ± 0,005	0,3194	69,22 ± 0,50	5,34 ± 0,12	5,234
#336	2-7/8	3-1/4	3/16	2,850 ± 0,020	0,210 ± 0,005	0,3330	72,39 ± 0,50	5,34 ± 0,12	5,457
#337	3	3-3/8	3/16	2,975 ± 0,024	0,210 ± 0,005	0,3466	75,57 ± 0,61	5,34 ± 0,12	5,680
#338	3-1/8	3-1/2	3/16	3,100 ± 0,024	0,210 ± 0,005	0,3602	78,74 ± 0,61	5,34 ± 0,12	5,903
#339	3-1/4	3-5/8	3/16	3,225 ± 0,024	0,210 ± 0,005	0,3738	81,92 ± 0,61	5,34 ± 0,12	6,125
#340	3-3/8	3-3/4	3/16	3,350 ± 0,024	0,210 ± 0,005	0,3874	85,09 ± 0,61	5,34 ± 0,12	6,348
#341	3-1/2	3-7/8	3/16	3,475 ± 0,024	0,210 ± 0,005	0,4010	88,27 ± 0,61	5,34 ± 0,12	6,571
#342	3-5/8	4	3/16	3,600 ± 0,028	0,210 ± 0,005	0,4146	91,44 ± 0,71	5,34 ± 0,12	6,794
#343	3-3/4	4-1/8	3/16	3,725 ± 0,028	0,210 ± 0,005	0,4282	94,62 ± 0,71	5,34 ± 0,12	7,017
#344	3-7/8	4-1/4	3/16	3,850 ± 0,028	0,210 ± 0,005	0,4418	97,79 ± 0,71	5,34 ± 0,12	7,240
#345	4	4-3/8	3/16	3,975 ± 0,028	0,210 ± 0,005	0,4554	100,96 ± 0,71	5,34 ± 0,12	7,463
#346	4-1/8	4-1/2	3/16	4,100 ± 0,028	0,210 ± 0,005	0,4690	104,14 ± 0,71	5,34 ± 0,12	7,686
#347	4-1/4	4-5/8	3/16	4,225 ± 0,030	0,210 ± 0,005	0,4826	107,32 ± 0,76	5,34 ± 0,12	7,908
#348	4-3/8	4-3/4	3/16	4,350 ± 0,030	0,210 ± 0,005	0,4962	110,49 ± 0,76	5,34 ± 0,12	8,131
#349	4-1/2	4-7/8	3/16	4,475 ± 0,030	0,210 ± 0,005	0,5098	113,67 ± 0,76	5,34 ± 0,12	8,354
#350	4-5/8	5	3/16	4,600 ± 0,030	0,210 ± 0,005	0,5234	116,84 ± 0,76	5,34 ± 0,12	8,577
#351	4-3/4	5-1/8	3/16	4,725 ± 0,030	0,210 ± 0,005	0,5370	120,02 ± 0,76	5,34 ± 0,12	8,800
#352	4-7/8	5-1/4	3/16	4,850 ± 0,030	0,210 ± 0,005	0,5506	123,19 ± 0,76	5,34 ± 0,12	9,023
#353	5	5-3/8	3/16	4,975 ± 0,037	0,210 ± 0,005	0,5642	126,37 ± 0,94	5,34 ± 0,12	9,246
#354	5-1/8	5-1/2	3/16	5,100 ± 0,037	0,210 ± 0,005	0,5778	129,54 ± 0,94	5,34 ± 0,12	9,468
#355	5-1/4	5-5/8	3/16	5,225 ± 0,37	0,210 ± 0,005	0,5914	132,72 ± 0,94	5,34 ± 0,12	9,691
#356	5-3/8	5-3/4	3/16	5,350 ± 0,037	0,210 ± 0,005	0,6050	135,89 ± 0,94	5,34 ± 0,12	9,914
#357	5-1/2	5-7/8	3/16	5,475 ± 0,037	0,210 ± 0,005	0,6186	139,07 ± 0,94	5,34 ± 0,12	10,137
#358	5-5/8	6	3/16	5,600 ± 0,037	0,210 ± 0,005	0,6322	142,24 ± 0,94	5,34 ± 0,12	10,360
#359	5-3/4	6-1/8	3/16	5,725 ± 0,037	0,210 ± 0,005	0,6458	145,42 ± 0,94	5,34 ± 0,12	10,583
#360	5-7/8	6-1/4	3/16	5,850 ± 0,037	0,210,± 0,005	0,6594	148,59 ± 0,94	5,34 ± 0,12	10,806
#361	6	6-3/8	3/16	5,975 ± 0,037	0,210 ± 0,005	0,6730	151,77 ± 0,94	5,34 ± 0,12	11,029
#362	6-1/4	6-5/8	3/16	6,225 ± 0,040	0,210 ± 0,005	0,7002	158,120± 1,02	5,34 ± 0,12	11,474
#363	6-1/2	6-7/8	3/16	6,475 ± 0,040	0,210 ± 0,005	0,7274	164,47 ± 1,02	5,34 ± 0,12	11,920
#364	6-3/4	7-1/8	3/16	6,725 ± 0,040	0,210 ± 0,005	0,7546	170,82 ± 1,02	5,34 ± 0,12	12,366
#365	7	7-3/8	3/16	6,975 ± 0,040	0,210 ± 0,005	0,7818	177,17 ± 1,02	5,34 ± 0,12	12,811
#366	7-1/4	7-5/8	3/16	7,225 ± 0,045	0,210 ± 0,005	0,8090	183,52 ± 1,14	5,34 ± 0,12	13,257
#367	7-1/2	7-7/8	3/16	7,475 ± 0,045	0,210 ± 0,005	0,8362	189,87 ± 1,14	5,34 ± 0,12	13,703
#368	7-3/4	8-1/8	3/16	7,725 ± 0,045	0,210 ± 0,005	0,8634	196,22 ± 1,14	5,34 ± 0,12	14,149
#369	8	8-3/8	3/16	7,975 ± 0,045	0,210 ± 0,005	0,8906	202,57 ± 1,14	5,34 ± 0,12	14,594
#370	8-1/4	8-5/8	3/16	8,225 ± 0,050	0,210 ± 0,005	0,9178	208,92 ± 1,30	5,34 ± 0,12	15,040

Tailles des joints toriques standard

par numéro de tirt AS 568

Réf. taille AS 568	Dimensions nominales (pouces)			Dimensions réelles (pouces)		Vol. po. cubes	Dimensions réelles (mm)		Vol. cm. cubes
	D.I.	D.E.	Largeur	D.I.	Sect. transv.		D.I.	Sect. transv.	
#371	8-1/2	8-7/8	3/16	8,475 ± 0,050	0,210 ± 0,005	0,9450	215,27 ± 1,30	5,34 ± 0,12	15,486
#372	8-3/4	9-1/8	3/16	8,725 ± 0,050	0,210 ± 0,005	0,9722	221,62 ± 1,30	5,34 ± 0,12	15,932
#373	9	9-3/8	3/16	8,975 ± 0,050	0,210 ± 0,005	0,9994	227,97 ± 1,30	5,34 ± 0,12	16,377
#374	9-1/4	9-5/8	3/16	9,225 ± 0,055	0,210 ± 0,005	1,0266	234,32 ± 1,40	5,34 ± 0,12	16,823
#375	9-1/2	9-7/8	3/16	9,475 ± 0,055	0,210 ± 0,005	1,0538	240,67 ± 1,40	5,34 ± 0,12	17,269
#376	9-3/4	10-1/8	3/16	9,725 ± 0,055	0,210 ± 0,005	1,0811	247,02 ± 1,40	5,34 ± 0,12	17,716
#377	10	10-3/8	3/16	9,975 ± 0,055	0,210 ± 0,005	1,1083	253,37 ± 1,40	5,34 ± 0,12	18,162
#378	10-1/2	10-7/8	3/16	10,475 ± 0,060	0,210 ± 0,005	1,1627	266,07 ± 1,52	5,34 ± 0,12	19,053
#379	11	11-3/8	3/16	10,975 ± 0,060	0,210 ± 0,005	1,2171	278,77 ± 1,52	5,34 ± 0,12	19,945
#380	11-1/2	11-7/8	3/16	11,475 ± 0,065	0,210 ± 0,005	1,2715	291,47 ± 1,65	5,34 ± 0,12	20,836
#381	12	12-3/8	3/16	11,975 ± 0,065	0,210 ± 0,005	1,3259	304,17 ± 1,65	5,34 ± 0,12	21,728
#382	13	13-3/8	3/16	12,975 ± 0,065	0,210 ± 0,005	1,4347	329,55 ± 1,65	5,34 ± 0,12	23,511
#383	14	14-3/8	3/16	13,975 ± 0,070	0,210 ± 0,005	1,5435	354,97 ± 1,78	5,34 ± 0,12	25,293
#384	15	15-3/8	3/16	14,975 ± 0,070	0,210 ± 0,005	1,6523	380,37 ± 1,78	5,34 ± 0,12	27,076
#385	16	16-3/8	3/16	15,955 ± 0,075	0,210 ± 0,005	1,7590	405,26 ± 1,90	5,34 ± 0,12	28,825
#386	17	17-3/8	3/16	16,955 ± 0,080	0,210 ± 0,005	1,8678	430,65 ± 2,05	5,34 ± 0,12	30,608
#387	18	18-3/8	3/16	17,955 ± 0,085	0,210 ± 0,005	1,9766	456,06 ± 2,15	5,34 ± 0,12	32,391
#388	19	19-3/8	3/16	18,955 ± 0,090	0,210 ± 0,005	2,0854	481,56 ± 2,25	5,34 ± 0,12	34,174
#389	20	20-3/8	3/16	19,955 ± 0,095	0,210 ± 0,005	2,1942	506,86 ± 2,25	5,34 ± 0,12	35,957
#390	21	21-3/8	3/16	20,955 ± 0,095	0,210 ± 0,005	2,3030	532,26 ± 2,25	5,34 ± 0,12	37,739
#391	22	22-3/8	3/16	21,955 ± 0,100	0,210 ± 0,005	2,4118	557,66 ± 2,55	5,34 ± 0,12	39,522
#392	23	23-3/8	3/16	22,940 ± 0,105	0,210 ± 0,005	2,5190	582,65 ± 2,65	5,34 ± 0,12	41,279
#393	24	24-3/8	3/16	23,940 ± 0,110	0,210 ± 0,005	2,6278	608,10 ± 2,80	5,34 ± 0,12	43,062
#394	25	25-3/8	3/16	24,940 ± 0,115	0,210 ± 0,005	2,7366	633,50 ± 2,90	5,34 ± 0,12	44,845
#395	26	26-3/8	3/16	25,940 ± 0,120	0,210 ± 0,005	2,8454	658,85 ± 3,05	5,34 ± 0,12	46,628
#396 à #424	Les tailles des joints toriques sont personnalisés - Consultez l'usine								
#425	4-1/2	5	1/4	4,475 ± 0,033	0,275 ± 0,006	0,8863	113,67 ± 0,83	6,98 ± 0,15	14,524
#426	4-5/8	5-1/8	1/4	4,600 ± 0,033	0,275 ± 0,006	0,9097	116,84 ± 0,83	6,98 ± 0,15	14,907
#427	4-3/4	5-1/4	1/4	4,725 ± 0,033	0,275 ± 0,006	0,9330	120,02 ± 0,83	6,98 ± 0,15	15,289
#428	4-7/8	5-3/8	1/4	4,850 ± 0,033	0,275 ± 0,006	0,9563	123,19 ± 0,83	6,98 ± 0,15	15,671
#429	5	5-1/2	1/4	4,975 ± 0,037	0,275 ± 0,006	0,9796	126,37 ± 0,93	6,98 ± 0,15	16,053
#430	5-1/8	5-5/8	1/4	5,100 ± 0,037	0,275 ± 0,006	1,0030	129,54 ± 0,93	6,98 ± 0,15	16,436
#431	5-1/4	5-3/4	1/4	5,225 ± 0,037	0,275 ± 0,006	1,0263	132,72 ± 0,93	6,98 ± 0,15	16,818
#432	5-3/8	5-7/8	1/4	5,350 ± 0,037	0,275 ± 0,006	1,0496	135,89 ± 0,93	6,98 ± 0,15	17,200
#433	5-1/2	6	1/4	5,475 ± 0,037	0,275 ± 0,006	1,0729	139,07 ± 0,93	6,98 ± 0,15	17,582
#434	5-5/8	6-1/8	1/4	5,600 ± 0,037	0,275 ± 0,006	1,0963	142,24 ± 0,93	6,98 ± 0,15	17,965
#435	5-3/4	6-1/4	1/4	5,725 ± 0,037	0,275 ± 0,006	1,1196	145,42 ± 0,93	6,98 ± 0,15	18,347
#436	5-7/8	6-3/8	1/4	5,850 ± 0,037	0,275 ± 0,006	1,1429	148,59 ± 0,93	6,98 ± 0,15	18,729

Tailles des joints toriques standard

par numéro de tirt AS 568

Tailles personnalisées disponibles
Appelez le 973.579.2959 pour les
détails

Réf. taille AS 568	Dimensions nominales (pouces)			Dimensions réelles (pouces)		Vol. po. cubes	Dimensions réelles (mm)		Vol. cm. cubes
	D.I.	D.E.	Largeur	D.I.	Sect. transv.		D.I.	Sect. transv.	
#437	6	6-1/2	1/4	5,975 ± 0,037	0,275 ± 0,006	1,1662	151,77 ± 0,93	6,98 ± 0,15	19,111
#438	6-1/4	6-3/4	1/4	6,225 ± 0,040	0,275 ± 0,006	1,2129	158,12 ± 1,01	6,98 ± 0,15	19,876
#439	6-1/2	7	1/4	6,475 ± 0,040	0,275 ± 0,006	1,2595	164,47 ± 1,01	6,98 ± 0,15	20,640
#440	6-3/4	7-1/4	1/4	6,725 ± 0,040	0,275 ± 0,006	1,3062	170,82 ± 1,01	6,98 ± 0,15	21,405
#441	7	7-1/2	1/4	6,975 ± 0,040	0,275 ± 0,006	1,3528	177,17 ± 1,01	6,98 ± 0,15	22,168
#442	7-1/4	7-3/4	1/4	7,225 ± 0,045	0,275 ± 0,006	1,3995	183,52 ± 1,14	6,98 ± 0,15	22,934
#443	7-1/2	8	1/4	7,475 ± 0,045	0,275 ± 0,006	1,4461	189,87 ± 1,14	6,98 ± 0,15	23,697
#444	7-3/4	8-1/4	1/4	7,725 ± 0,045	0,275 ± 0,006	1,4928	196,22 ± 1,14	6,98 ± 0,15	24,463
#445	8	8-1/2	1/4	7,975 ± 0,045	0,275 ± 0,006	1,5394	202,57 ± 1,14	6,98 ± 0,15	25,226
#446	8-1/2	9	1/4	8,475 ± 0,055	0,275 ± 0,006	1,6327	215,27 ± 1,40	6,98 ± 0,15	26,755
#447	9	9-1/2	1/4	8,975 ± 0,055	0,275 ± 0,006	1,7260	227,97 ± 1,40	6,98 ± 0,15	28,284
#448	9-1/2	10	1/4	9,475 ± 0,055	0,275 ± 0,006	1,8193	240,67 ± 1,40	6,98 ± 0,15	29,813
#449	10	10-1/2	1/4	9,975 ± 0,055	0,275 ± 0,006	1,9126	253,37 ± 1,40	6,98 ± 0,15	31,342
#450	10-1/2	11	1/4	10,475 ± 0,060	0,275 ± 0,006	2,0059	266,07 ± 1,52	6,98 ± 0,15	32,871
#451	11	11-1/2	1/4	10,975 ± 0,060	0,275 ± 0,006	2,0992	278,77 ± 1,52	6,98 ± 0,15	34,400
#452	11-1/2	12	1/4	11,475 ± 0,060	0,275 ± 0,006	2,1925	291,47 ± 1,52	6,98 ± 0,15	35,929
#453	12	12-1/2	1/4	11,975 ± 0,060	0,275 ± 0,006	2,2858	304,17 ± 1,52	6,98 ± 0,15	37,458
#454	12-1/2	13	1/4	12,475 ± 0,060	0,275 ± 0,006	2,3791	316,87 ± 1,52	6,98 ± 0,15	38,987
#455	13	13-1/2	1/4	12,975 ± 0,060	0,275 ± 0,006	2,4724	329,57 ± 1,52	6,98 ± 0,15	40,515
#456	13-1/2	14	1/4	13,475 ± 0,070	0,275 ± 0,006	2,5657	342,27 ± 1,78	6,98 ± 0,15	42,044
#457	14	14-1/2	1/4	13,975 ± 0,070	0,275 ± 0,006	2,6590	354,97 ± 1,78	6,98 ± 0,15	43,573
#458	14-1/2	15	1/4	14,475 ± 0,070	0,275 ± 0,006	2,7523	367,67 ± 1,78	6,98 ± 0,15	45,102
#459	15	15-1/2	1/4	14,975 ± 0,070	0,275 ± 0,006	2,8456	380,37 ± 1,78	6,98 ± 0,15	46,631
#460	15-1/2	16	1/4	15,475 ± 0,070	0,275 ± 0,006	2,9389	393,07 ± 1,78	6,98 ± 0,15	48,160
#461	16	16-1/2	1/4	15,955 ± 0,075	0,275 ± 0,006	3,0285	405,26 ± 1,90	6,98 ± 0,15	49,628
#462	16-1/2	17	1/4	16,455 ± 0,075	0,275 ± 0,006	3,1218	417,96 ± 1,90	6,98 ± 0,15	51,157
#463	17	17-1/2	1/4	16,955 ± 0,080	0,275 ± 0,006	3,2151	430,66 ± 2,05	6,98 ± 0,15	52,686
#464	17-1/2	18	1/4	17,455 ± 0,085	0,275 ± 0,006	3,3084	443,36 ± 2,15	6,98 ± 0,15	54,215
#465	18	18-1/2	1/4	17,955 ± 0,085	0,275 ± 0,006	3,4017	456,06 ± 2,15	6,98 ± 0,15	55,744
#466	18-1/2	19	1/4	18,455 ± 0,085	0,275 ± 0,006	3,4950	468,76 ± 2,15	6,98 ± 0,15	57,273
#467	19	19-1/2	1/4	18,955 ± 0,090	0,275 ± 0,006	3,5883	481,46 ± 2,25	6,98 ± 0,15	58,802
#468	19-1/2	20	1/4	19,455 ± 0,090	0,275 ± 0,006	3,6816	494,16 ± 2,25	6,98 ± 0,15	60,331
#469	20	20-1/2	1/4	19,955 ± 0,090	0,275 ± 0,006	3,7749	506,86 ± 2,45	6,98 ± 0,15	61,860
#470	21	21-1/2	1/4	20,955 ± 0,090	0,275 ± 0,006	3,9615	532,26 ± 2,45	6,98 ± 0,15	64,917
#471	22	22-1/2	1/4	21,955 ± 0,100	0,275 ± 0,006	4,1481	557,66 ± 2,55	6,98 ± 0,15	67,975
#472	23	23-1/2	1/4	22,940 ± 0,105	0,275 ± 0,006	4,3319	582,65 ± 2,65	6,98 ± 0,15	70,987
#473	24	24-1/2	1/4	23,940 ± 0,110	0,275 ± 0,006	4,5184	608,10 ± 2,80	6,98 ± 0,15	74,043
#474	25	25-1/2	1/4	24,940 ± 0,115	0,275 ± 0,006	4,7050	633,50 ± 2,90	6,98 ± 0,15	77,101
#475	26	26-1/2	1/4	25,940 ± 0,120	0,275 ± 0,006	4,8916	658,85 ± 3,05	6,98 ± 0,15	80,159

Consultez l'usine pour la série 900, le style RJT et les dimensions métriques